

2-Strang Solarstation ohne Regler

PST-XL

EPP Isolierung



Produktbeschreibung

Die leistungsstarke Pumpengruppe für solare Großanlagen. In der Solarstation PST-XL sind zwei Schwerkraftbremsen, Sicherheitseinrichtungen, Wandbefestigung und Komplett-Isolierung bereits integriert. Optional ist die Station PST-XL mit vormontierten und vorverdrahteten Solarregler BX Plus erhältlich.

Zur sicheren Entgasung der Anlage ist ein Luftsammler mit großem Volumen vorhanden, der bei Bedarf manuell über den Handentlüfter entleert werden kann.

Absperrungen vor und hinter der Pumpe ermöglichen den Austausch ohne Entleerung der Anlage. Zeigerthermometer und Schwerkraftbremsen sind in den Kugelhahngriffen montiert.

Mittels Betätigung der Absperrhähne können die Schwerkraftbremsen manuell geöffnet werden.

Als Durchflussmengen-Messgerät steht die Ausführung 5-35 l/min zur Verfügung, Volumenströmsensoren im Vortex-Prinzip sind optional erhältlich.

Die erforderlichen Einrichtungen wie Manometer, Sicherheitsventil und der Anschluss für das Ausdehnungsgefäß sind aufgrund der niedrigen thermischen Belastung im Rücklauf integriert.

Die Pumpengruppe wird standardmäßig mit einer Hocheffizienzpumpe ab Werk verdrahtet geliefert.

Produktvorteile

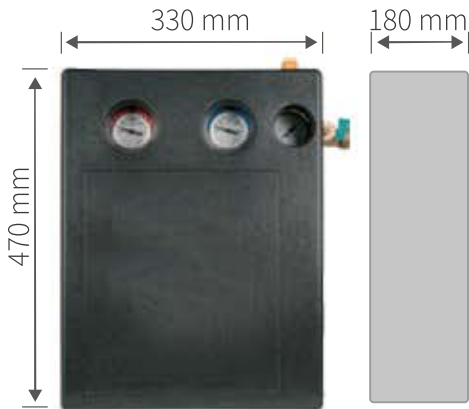
- Kompakte Modulbauweise
- Starke Leistung auf kleinstem Raum
- Komplett vormontiert für Anschluss am Solarkreis
- Hocheffiziente Energiesparpumpe
- Optional mit integrierten Solarregler
- Luftsammler mit großem Volumen
- Inkl. hocheffizienter EPP Isolierung
- Made in Germany
- ErP Ready 2015



2-Strang Solarstation ohne Regler

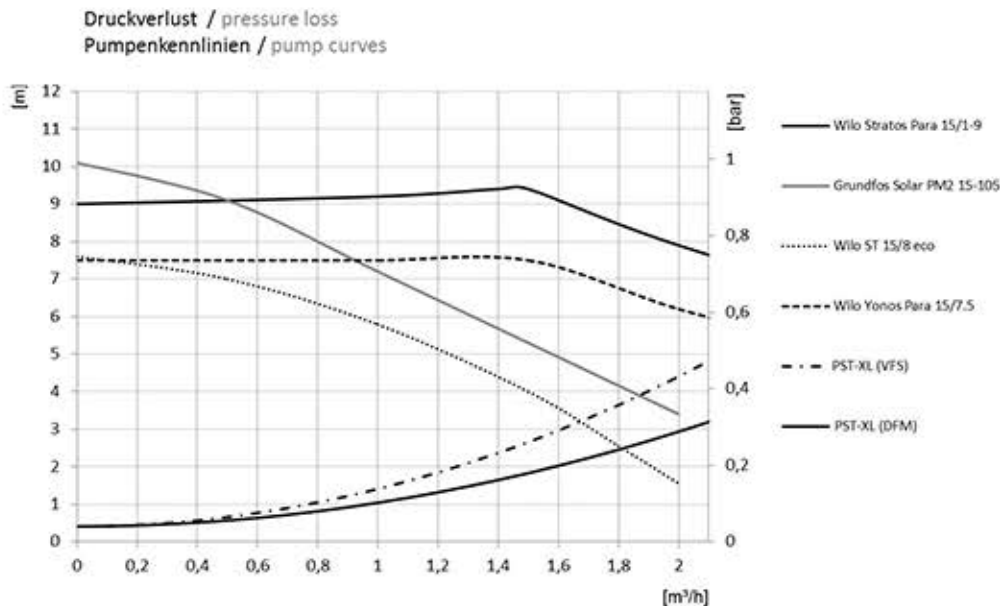
PST-XL

Technische Daten



Type	PST-XL
Nenngröße	DN 25
Max. Kollektorfläche (Flachkollektor)	70 m ²
Nennleistung	35 kW
Betrieb (empfohlen)	High-flow 30 l/m ³ h
Abmessungen H x B x T	467 x 337 x 220 mm
Achsabstand	125 mm
Max. Betriebsdruck	6 bar
Max. Betriebstemperatur VL / RL	140 / 120°C
Anschlüsse	G1" IG
Schwerkraftbremse	2 x 20 mbar
Durchflussmesser	5-35 l/min
Hocheffizienzpumpe	Wilos Stratos Para 15/1-9 (0-10V)
Leistungsaufnahme der Pumpe	3,5 - 90 W
Elektrischer Anschluss (Netz Regelung)	230 V AC / 50-60 Hz

Druckverlust



Funktionsschema



Aufbau

