

Die intelligente Rücklaufbeimischgruppe für Puffer-Kessel-Kombination

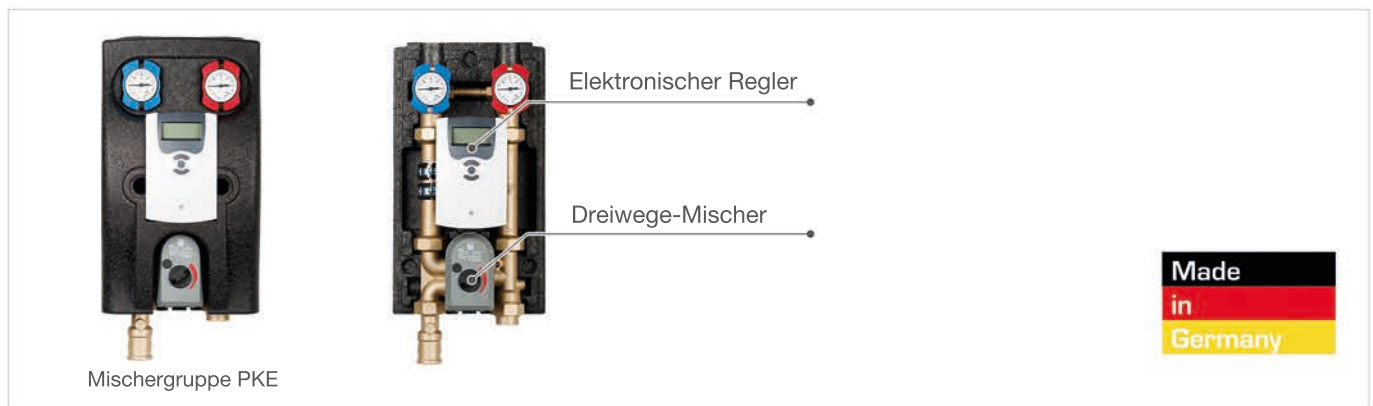
Die Mischerguppe PKE ist die geniale Schnittstelle zwischen konventioneller Heizungsanlage und Pufferspeicher mit erneuerbarer Wärmequelle wie z.B. Solarthermie und Feststoffkessel. In einer kompakten Einheit mit Dreiwege-Mischer und Regler ist die Gruppe eine intelligente Rücklauftemperaturanhebung, die die Wärme aus dem Pufferspeicher bedarfsgerecht dem Heizungssystem zuführt. Sie wird als Rücklaufbeimischung direkt in den Heizkreis-Rücklauf eingebunden und dem Pufferspeicher vorgeschaltet.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Lösungen mit einem Umschaltventil, wird durch die Mischeinrichtung die Rücklauftemperatur vom Heizkreis zum Kessel um eine einstellbare oder witterungsorientierte Temperatur erhöht.

Die maximale Rücklauftemperatur zum Wärmeerzeuger kann ebenfalls eingestellt werden, die Wärmeverteilung übernimmt wie bisher der Heizkessel. Hohe Rücklauftemperaturen und Wärmeverluste werden vermieden, der Brennwertnutzen sowie der Solaretrag wird gesteigert. Die Mischerguppe PKE wird komplett montagefertig geliefert und sorgt für maximale Energieeinsparung bei minimalem Montageaufwand in der Anlagenverrohrung und der elektrischen Verschaltung.

Produktvorteile

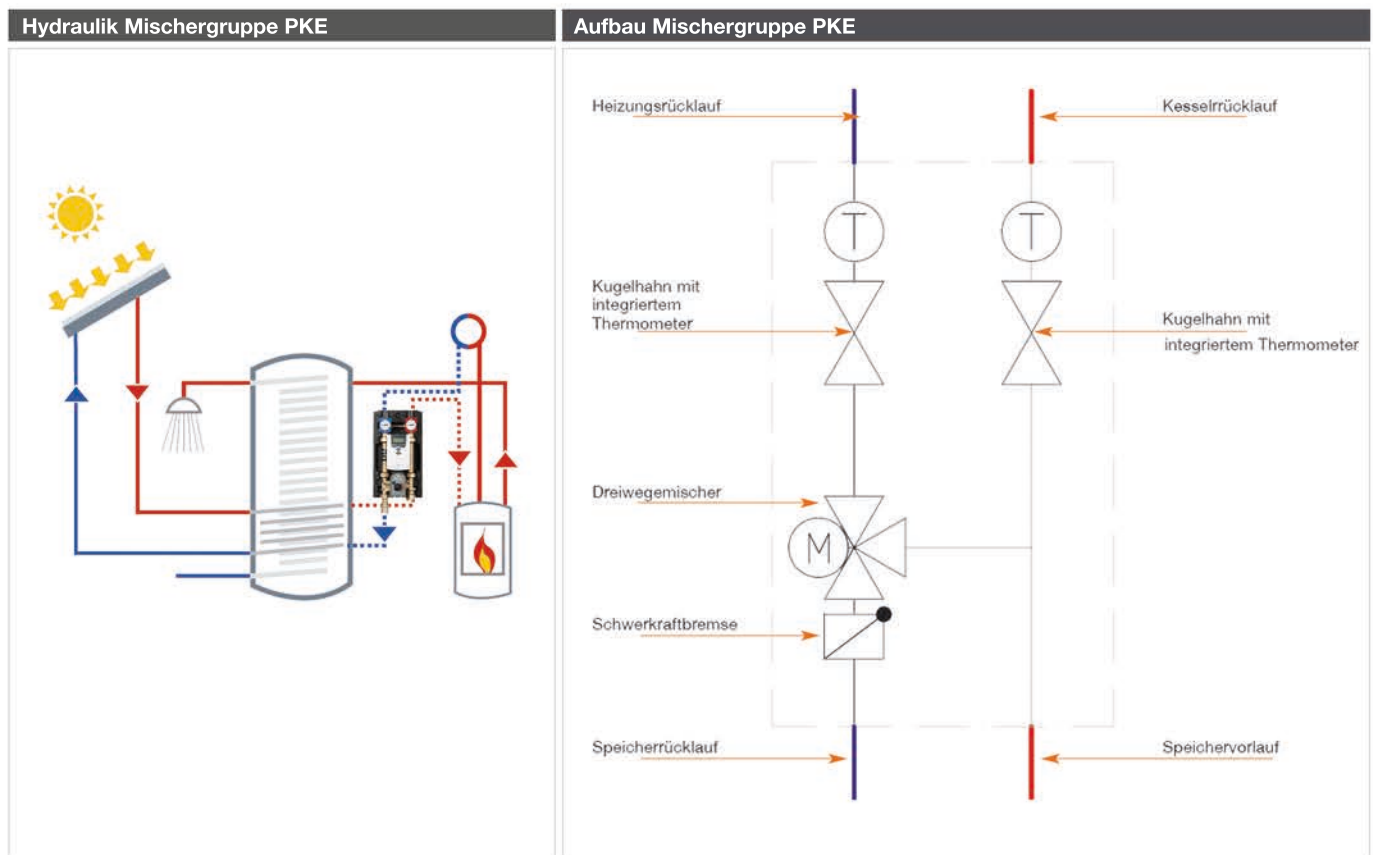
- Mit jedem Heizkessel kombinierbar
- Integrierte Regelung inkl. Temperaturfühler
- Rücklaufanhebung und Heizungsmischer in einer Einheit
- Bedarfsorientierte Wärmeentnahme aus dem Pufferspeicher
- Kompakte Modulbauweise
- Starke Leistung auf kleinstem Raum
- Komplett vormontiert für Anschluss am Heizkreis
- Inkl. EPP-Isolierung
- Made in Germany



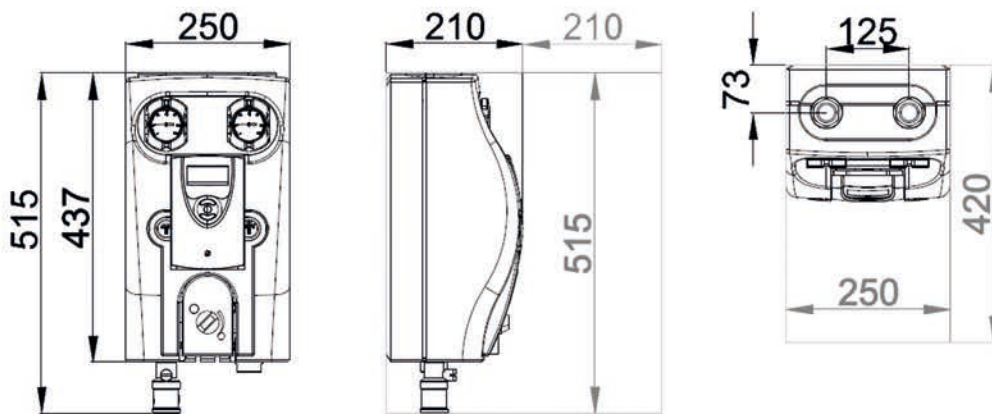
Mischerguppe PKE



Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.	Preis €
PKE	Rücklaufbeimischgruppe mit Regler, Mischer und Stellmotor, inkl. Temperaturfühler, EPP-Isolierung	330 200	



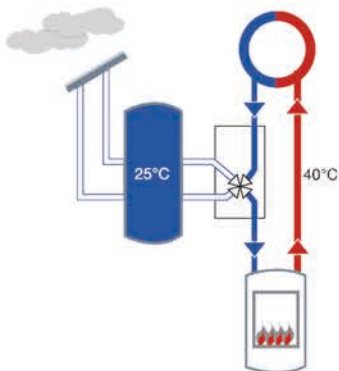
Abmessungen/Platzbedarf (mm)



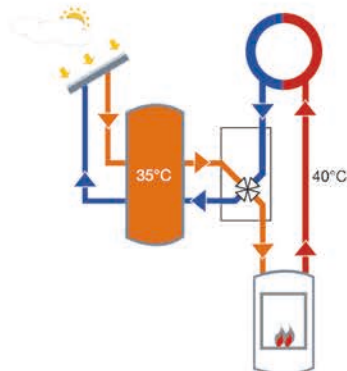
Technische Daten

Bezeichnung / Typ	PKE
Nenngröße	DN25
Nennleistung (bei ΔT 20K, V_{max} 1m/s)	17 kW
Abmessungen H x B x T	440 x 250 x 210 mm
Achsabstand	125 mm
Max. Betriebsdruck	3 bar
Max. Betriebstemperatur	95 °C
Anschlüsse	Rp 1"
Schwerkraftbremse	10 mbar
Kvs Mischer	4,0 m ³ /h
Laufzeit Mischer / Drehwinkel	105 s / 90°
Elektrischer Anschluss	230 V AC / 50-60 Hz

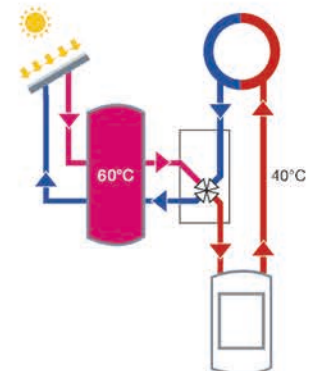
Anlagenbetrieb



Konventioneller Heizbetrieb
Trennung des kalten Puffers vom Heizungssystem



Rücklauftemperatur-Anhebung
Nutzung der Solarwärme,
Reduzierung der Kesselleistung



Solares Heizen
Mischen auf Zieltemperatur,
keine Nachheizung